

高速極細線ダブルツイストハンチャー (Model:DFH-8)

省スペース！省エネルギー！安定した巻取制御！



Model DFH-8



回転枠部



FTH 型巻取機

主仕様

- 1.用途 極細線同芯 7ヶ撚り (医療機器電線、PC 周辺機器電線、その他)
- 2.性能
 - 2-1 素線径 0.025~ 0.05 素線本数 MAX.7本
 - 2-2 フライヤー回転数 Max.4000 rpm / 8000 rpm
 - 2-3 電動機 2.2Kw 4P 200V インダクションモータ

3.ドラム寸法

名称	罫径	胴径	内幅	外幅	穴径	ケレ/PCD	備考
NR-80 改	80	50	64	80	20.5		サブライ
P-10	200	90	110	134	25		巻取

- 4.主軸部
 - 4-1 主軸部 グリス密閉タイプ
 - 4-2 弓部 弓型で高速回転にも振動が生じないようにダイナミックバランステストを行い、線の流れがスムーズに進行する様、特に設計されている。又、弓部回転帯ガイドには、セラミックチップを組み込んである。
 - 4-3 引取部 主引取車の駆動はタイミングベルトによる。
 - 4-4 撚りピッチ 替歯車交換式とする。(焼入れ研磨仕上げ)
- 5.O.T 部
 - 5-1 駆動 モータ駆動による
 - 5-2 比率 0 ~ 40% 無段階
 - 5-3 巻き数 8字掛けによる4回巻き
- 6.送線部
 - 6-1 ボビン支持 縦置きシャフト貫通式
 - 6-2 張力調整 5 ~ 30g ダンサー付スプリング式自己張力調整
- 7.巻取部
 - 7-1 ドラム支持 シャフトレス方式 レバー式ワンアクションロック採用
 - 7-2 張力調整 ダンサー付スプリング圧調整式定張力設定値はデジタルポジションインジケータによる数値管理 張力 20~ 200g (スプリング交換による任意選択可能)
 - 7-3 トラバース モータートラバース
- 8.ブレーキ部
 - 8-1 ブレーキ 急停止 :ディスクブレーキによる(投入エア圧 4kgf / cm² 6~8 秒)
通常停止 :インバータによる (Max.60 秒)
- 9.機械寸法/重量 2,456L x 803.99W x 1,410H/約 1500kg

詳細仕様は、弊社営業部までお問い合わせ下さい。