

## J60H型 ドラム回転巻取型多芯撚機



(撚戻しサプライ部)

- ・(電動機 1.5kw 6P. IM/7 頭) × 2
- ・回転数/回転方向 J60H に追従
- ・サプライドラム制御ヒステリシスブレーキ 無段階自動調整(個々に調整可)



(目板+トーションキャッチャー及びサイドテープ巻部)

- ・テープ張力 (Max.2kg)
- ・リミットスイッチにて断検検出
- ・張力ヒステリシスブレーキ無段階自動制御
- ・光电スイッチにて残量検出



(J60H 型集合機)

- ・電動機 3.7kw 6P. IM
- ・ピッチは 13 段階替えプーリー交換式
- ・撚ピッチ 7.405~103.67mm
- ・張力装置ヒステリシスクラッチ

### 主仕様

- 用途 PC 周辺機器電線の撚合わせ(被覆銅線の集合撚り合わせ)
- 性能
 

被覆線径	MAX. φ 1.9mm	MIN. φ 0.4mm
主導体構成	(20/0.18TA)	(7/0.08A)
撚上り径	MAX. φ 6.0mm	MIN. φ 1.0mm(ハスラインφ 8.0mm)
回転数	MAX. 500 r.p.m.	
- レイアウト寸法/重量 6580L × 3000D × 1810H(芯高 900mm)/約 5000kg
- ドラム装着
 

撚戻しサプライ部	シャフト貫通片持フライヤー方式
巻取部	シャフトレスセンター押さえ方式
	トラバース電気式 外部巻き巾調整可
- 使用ドラム/張力
 

サプライ	P-30(鋳径 φ 300 × 外幅 160)、	サプライ張力 200~800g(当社保証値)
巻取	鋳径 φ 600 × 外幅 330	巻取張力 Max.3000g(3 段階巻き取り自動制御)

・詳細仕様は、弊社営業部までお問い合わせ下さい。